## PATENT COOPERATION TREATY

	From the INTERNATIONAL BUREAU
PCT	То:
NOTIFICATION OF ELECTION	Assistant Commissioner for Patents
	United States Patent and Trademark
(PCT Rule 61.2)	Office Box PCT
	Washington, D.C.20231
	ÉTATS-UNIS D'AMÉRIQUE
Date of mailing:	]
02 March 2000 (02.03.00)	in its capacity as elected Office
International application No.:	Applicant's or agent's file reference:
PCT/EP99/04535	28148/WO/1
International filing date:	Priority date:
01 July 1999 (01.07.99)	19 August 1998 (19.08.98)
Applicant:	
MAIER, Winfried	
* *	•
•	
1. The designated Office is hereby notified of its election mad	le:
X in the demand filed with the International preliminar	y Evamining Authority on
29 October 19	99 (29.10.99)
in a notice effecting later election filed with the Intere	national Burson on
In a notice effecting facer election filed with the lifter	iational Bureau on.
2. The election X was	
was not	·(···
was not	
made before the expiration of 19 months from the priority	date or, where Rule 32 applies, within the time limit under
Rule 32.2(b).	
•	
	·
	Authorized afficers
The International Bureau of WIPO	Authorized officer:
34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland	J. Zahra
Facsimile No.: (41-22) 740.14.35	J. Zailla Telephone No.: (41-22) 338.83.38

## TENT COOPERATION TRE

#### From the INTERNATIONAL BUREAU

BRÜCKNER, Ingo DaimlerChrysler AG

Intellectual Property Management

#### PCT

## NOTICE INFORMING THE APPLICANT OF THE COMMUNICATION OF THE INTERNATIONAL

FTP-C106 APPLICATION TO THE DESIGNATED OFFICES D-70546 Stuttgart FTP **ALLEMAGNE** Eing.: (PCT Rule 47.1(c), first sentence) 13. März 2000 UT., Date of mailing (day/month/year) z. Erledigung FTP/E FTP/P FTP/S 02 March 2000 (02.03.00) Applicant's or agent's file reference IMPORTANT NOTICE 28148/WO/1 International application No. International filing date (day/month/year) Priority date (day/month/year) 01 July 1999 (01.07.99) 19 August 1998 (19.08.98) PCT/EP99/04535 Applicant DAIMLERCHRYSLER AG et al

Notice is hereby given that the International Bureau has communicated, as provided in Article 20, the international application to the following designated Offices on the date indicated above as the date of mailing of this Notice:

EP.JP.KR.US

In accordance with Rule 47.1(c), third sentence, those Offices will accept the present Notice as conclusive evidence that the communication of the international application has duly taken place on the date of mailing indicated above and no copy of the international application is required to be furnished by the applicant to the designated Office(s).

2. The following designated Offices have waived the requirement for such a communication at this time:

BR,MX

The communication will be made to those Offices only upon their request. Furthermore, those Offices do not require the applicant to furnish a copy of the international application (Rule 49.1(a-bis)).

3. Enclosed with this Notice is a copy of the international application as published by the International Bureau on 02 March 2000 (02.03.00) under No. WO 00/11367

#### REMINDER REGARDING CHAPTER II (Article 31(2)(a) and Rule 54.2)

If the applicant wishes to postpone entry into the national phase until 30 months (or later in some Offices) from the priority date, a demand for international preliminary examination must be filed with the competent International Preliminary Examining Authority before the expiration of 19 months from the priority date.

It is the applicant's sole responsibility to monitor the 19-month time limit.

Note that only an applicant who is a national or resident of a PCT Contracting State which is bound by Chapter II has the right to file a demand for international preliminary examination.

#### REMINDER REGARDING ENTRY INTO THE NATIONAL PHASE (Article 22 or 39(1))

If the applicant wishes to proceed with the international application in the national phase, he must, within 20 months or 30 months, or later in some Offices, perform the acts referred to therein before each designated or elected Office.

For further important information on the time limits and acts to be performed for entering the national phase, see the Annex to Form PCT/IB/301 (Notification of Receipt of Record Copy) and Volume II of the PCT Applicant's Guide.

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland

Authorized officer

J. Zahra

Telephone No. (41-22) 338.83.38

Form PCT/IB/308 (July 1996)

Facsimile No. (41-22) 740.14.35

# Translation

## PATENT COOPERATION TREATY

RECEIVED

MAY 30 2001

## **PCT**

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

4

1 51 6	1		
Applicant's or agent's file reference 28148/WO/1	FOR FURTHER A		cation of Transmittal of International Examination Report (Form PCT/IPEA/416)
International application No.	International filing d	ate (day/month/year)	Priority date (day/month/year)
PCT/EP99/04535	01 July 199	99 (01.07.99)	19 August 1998 (19.08.98)
International Patent Classification (IPC) or n F16D 23/02	ational classification a	nd IPC	1
Applicant	DAIMLERCI	HRYSLER AG	
This international preliminary example Authority and is transmitted to the appropriate to the appropria	mination report has be pplicant according to A	peen prepared by this Article 36.	International Preliminary Examining
2. This REPORT consists of a total of	4 sheet	s, including this cover s	heet.
This report is also accompar been amended and are the batter (see Rule 70.16 and Section	sis for this report and	or sheets containing re	ion, claims and/or drawings which have ctifications made before this Authority the PCT).
These annexes consist of a to	otal of	sheets.	
3. This report contains indications relat	ing to the following it	ems:	
I Basis of the report			
II Priority			
III Non-establishment	of opinion with regard	l to novelty, inventive s	tep and industrial applicability
IV Lack of unity of in-	vention		
V Reasoned statemen citations and explan	t under Article 35(2) voluntions supporting suc	vith regard to novelty, in histatement	nventive step or industrial applicability;
VI Certain documents	cited		
VII Certain defects in the	ne international applic	ation	
VIII Certain observation	s on the international	application	
Date of submission of the demand		Date of completion of	this report
29 October 1999 (29.10	).99)	1 <b>7</b> J	July 2000 (17.07.2000)
Name and mailing address of the IPEA/EP		Authorized officer	
Facsimile No.		Telephone No.	

International application No.

## INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

PCT/EP99/04535

I. Basis of the	report			
1. This report under Article	has been drawn of the last seen drawn of the	on the basis of in this report a	(Replacement sheets "originally filed"	ets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation " and are not annexed to the report since they do not contain amendments.):
	the international	l application as	s originally filed.	
$\boxtimes$	the description,	pages	1-9	, as originally filed,
		pages		, filed with the demand,
1		pages		, filed with the letter of,
		pages		
	the claims,	Nos.	1-11	, as originally filed,
لاسكا				, as amended under Article 19,
				, filed with the demand,
				, filed with the letter of,
				, filed with the letter of
$\boxtimes$	the drawings,			_ , as originally filed,
	σ,			_ , filed with the demand,
				, filed with the letter of
2. The amendm	nents have resulte			
	the description,			
	the drawings,	sheets/fig		
3. This r	eport has been es	stablished as if	(some of) the am	nendments had not been made, since they have been considered
to go l	beyond the disclo	sure as filed, a	as indicated in the	e Supplemental Box (Rule 70.2(c)).
4 Additional of	bservations, if ne			
4. Additional of	osei vations, ii ne	cessary:		
				·

#### INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

Imernational	application No.
PCT/EP	99/04535

V. Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement				
1. Statement				
Novelty (N)	Claims	1-11	YES	
	Claims		NO	
Inventive step (IS)	Claims	1-11	YES	
	Claims		NO NO	
Industrial applicability (IA)	Claims	1-11	YES	
	Claims		NO	

#### 2. Citations and explanations

The closest prior art, DE-A-31 22 522, discloses a synchronization device having synchronization rings and intermediate rings as friction partners, a non-metallic friction lining being applied to one of the friction partners. Such a friction lining improves the frictional characteristics between the friction partners. The production process for such a synchronization device requires substantial effort and is expensive. Further, particles from the gear lubricant can lodge in the friction lining, thereby reducing the coefficient of friction.

Therefore the problem to be solved by the invention is that of creating a synchronization device that has constant friction ratios and is inexpensive to produce. In the synchronization device according to Claim 1, the synchronization rings and/or the intermediate rings are nitrided such that non-metallic white layers develop on the conical surfaces of said frictional partners.

Particles having a reduced coefficient of friction cannot penetrate these layers, which are securely attached to the base material of the ring in question.

Claims 2 to 11 represent further embodiments of the

synchronization device according to Claim 1.

#### INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No. PCT/EP 99/04535

VII. Certain defects in the international application  The following defects in the form or contents of the international application have been noted:				
by reference signs placed between parentheses (PCT Rule				
6.2(b)).				
0.2(5)).				

#### INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.
PCT/EP 99/04535

#### VIII. Certain observations on the international application

The following observations on the clarity of the claims, description, and drawings or on the question whether the claims are fully supported by the description, are made:

The optional expression "as needed" with reference to the intermediate ring causes a lack of clarity in Claim 1. Further, the expressions " $\gamma$ -white layer" and " $\epsilon$ -white layer" used to describe the non-metallic white layers do not have a generally recognized meaning and therefore leave the reader unclear as to the meaning of the technical features of interest.

Therefore Claim 1 does not meet the requirements of PCT Article 6 with respect to clarity.

## THIS PAGE BLANK (USPIG,



## PCT

## INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts 28148/W0/1	WEITERES VORGEHEN		die Übermittlung des internationalen Formblatt PCT/ISA/220) sowie, soweit nder Punkt 5
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmelde	edatum	(Frühestes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)
PCT/EP 99/04535	(Tag/Monat/Jahr) 01/07/19	999	19/08/1998
Anmelder	01/07/12		15/100/1550
Armeidei			
DAIMLERCHRYSLER AG et al.			
Dieser internationale Recherchenbericht wur Artikel 18 übermittelt. Eine Kopie wird dem In			erstellt und wird dem Anmelder gemäß
Dieser internationale Recherchenbericht umf	aßt insgesamt 4	Blätter.	
		sem Bericht genannte	n Unterlagen zum Stand der Technik bei.
d Continue de Printe			
Grundlage des Berichts     Hinsichtlich der Sprache ist die inte	ernationale Recherche auf	der Grundlage der int	ernationalen Anmeldung in der Sprache
durchgeführt worden, in der sie ein	gereicht wurde, sofern unt	er diesem Punkt nichts	s anderes angegeben ist.
Die internationale Recherch Anmeldung (Regel 23.1 b))	ne ist auf der Grundlage e durchgeführt worden.	iner bei der Behörde e	ingereichten Übersetzung der internationalen
			r Aminosäuresequenz ist die internationale
Recherche auf der Grundlage des in der internationalen Anme	. , -		
zusammen mit der internat	<u> </u>		ngereicht worden ist.
bei der Behörde nachträglic	ch in schriftlicher Form ein	gereicht worden ist.	
bei der Behörde nachträglic	ch in computerlesbarer Fo	rm eingereicht worden	ist.
Die Erklärung, daß das nac internationalen Anmeldung			koll nicht über den Offenbarungsgehalt der egt.
Die Erklärung, daß die in o wurde vorgelegt.	omputerlesbarer Form erfa	aßten Informationen de	em schriftlichen Sequenzprotokoll entsprechen,
2. Bestimmte Ansprüche ha	iben sich als nicht reche	rchierbar erwiesen (s	siehe Feld I).
3. Mangelnde Einheitlichkei	i <b>t der Erfindung</b> (siehe Fe	eld II).	
<u> </u>			
4. Hinsichtlich der Bezeichnung der Erfi	ndung	•-	
wird der vom Anmelder ein	gereichte Wortlaut genehi	nigt.	
wurde der Wortlaut von de	r Behörde wie folgt festges	setzt:	
	•		
5. Hinsichtlich der <b>Zusammenfassung</b>			•
wird der vom Anmelder ein	-	•	_
	le innerhalb eines Monats		ung von der Behörde festgesetzt. Der Absendung dieses internationalen
6. Folgende Abbildung der Zeichnungen	ist mit der Zusammenfas	sung zu veröffentlicher	n: Abb. Nr
X wie vom Anmelder vorgesc	chlagen		keine der Abb.
weil der Anmelder selbst k	eine Abbildung vorgeschla	igen hat.	
weil diese Abbildung die E	rfindung besser kennzeich	net.	·

## inis PAGE BLANK (USPTO)

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

nternationales Aktenzeichen

PCT/EP 99/04535

Feld III WORTLAUT DER ZUSAMMENFASSUNG (Fortsetzung von Punkt 5 auf Blatt 1)

Zeile 3: nach "Gleichlaufring" ist "(8,10)" einzufügen; Zeile 4: nach "Zwischenring" ist "(9)" einzufügen; Zeile 5: nach "Kegelflächen" ist "(11,12)" einzufügen;

a. Klassifizierung des anmeldungsgegenstandes IPK 7 F16D23/02

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

#### **B. RECHERCHIERTE GEBIETE**

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole )  $IPK \ 7 \qquad F16D \quad C23C$ 

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	
Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	US 4 943 321 A (AKUTSU HIDETOSHI) 24. Juli 1990 (1990-07-24) Zusammenfassung Spalte 2, Zeile 6 - Zeile 19	1,5,7,8
Α	EP 0 716 247 A (SINTERSTAHL GMBH) 12. Juni 1996 (1996-06-12) Zusammenfassung Spalte 5, Zeile 15 - Zeile 42	1,4,5,7
Α .	US 4 969 378 A (LU MOU-CHIH ET AL) 13. November 1990 (1990-11-13) Spalte 3, Zeile 63 -Spalte 4, Zeile 16	1,2,4,8,
Α	EP 0 733 720 A (BILSTEIN AUGUST GMBH CO KG) 25. September 1996 (1996-09-25) Spalte 2, Zeile 37 - Zeile 46 Spalte 4, Zeile 55 -Spalte 5, Zeile 18 	1-4

elitie:iiiei	
<ul> <li>Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :</li> <li>"A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist</li> <li>"E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen</li> </ul>	"T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden
Anmeldedatum veröffentlicht worden ist  "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er-	Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf
scheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer	erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden

Siehe Anhang Patentfamilie

anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)

Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

Veröffentlichung die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichung dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist

"O" veromentichung, die sich auf eine mundliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht "P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist  "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist
Datum des Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Recherchenberichts
11. Oktober 1999	18/10/1999
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmächtigter Bediensteter
NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31–70) 340–3016	Gertig, I

1

## INTERNATIONALE RECHERCHENBERICHT

PCT/EP 99/04535

	ng) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	<del></del>
(ategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
Α	US 4 738 730 A (FERGUSON HOWARD) 19. April 1988 (1988-04-19) Spalte 3, Zeile 28 - Zeile 42	1,3,5,8
4	US 5 346 560 A (MOURNET SYLVIE ET AL) 13. September 1994 (1994-09-13) Spalte 4, Zeile 2 - Zeile 11	2,3,8,9
		·

1

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

nation on patent family members

rnational Application No FCT/EP 99/04535

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US 4943321	A	24-07-1990	JP 1984852 C JP 7006039 B JP 63227749 A JP 1984853 C JP 7006040 B JP 63227750 A JP 1984854 C JP 7006041 B JP 63227745 A JP 1984855 C JP 7006042 B JP 63227746 A JP 1984857 C JP 7006043 B JP 63227751 A JP 1984858 C JP 7006044 B JP 63227747 A DE 3808460 A	25-10-1995 25-01-1995 22-09-1988 25-10-1995 25-01-1995 22-09-1988 25-10-1995 22-09-1988 25-10-1995 25-01-1995 22-09-1988 25-10-1995 22-09-1988 25-10-1995 22-09-1988 25-01-1995 22-09-1988 25-01-1995 22-09-1988 22-09-1988
EP 0716247	Α	12-06-1996	DE 4443666 A AT 151847 T DE 59500189 D ES 2102266 T	20-06-1996 15-05-1997 22-05-1997 16-07-1997
US 4969378	Α	13-11-1990	NONE	
EP 0733720	Α	25-09-1996	DE 19510302 A ES 2091734 T GR 96300067 T	26-09-1996 16-11-1996 30-11-1996
US 4738730	Α	19-04-1988	NONE	
US 5346560	Α	13-09-1994	FR 2679258 A DE 69202114 D DE 69202114 T EP 0524037 A ES 2071455 T JP 2502243 B JP 5195194 A	22-01-1993 24-05-1995 12-10-1995 20-01-1993 16-06-1995 29-05-1996 03-08-1993

## PCT WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM Internationales Büro INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 7:

F16D 23/02

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 00/11367

(43) Internationales

Veröffentlichungsdatum:

2. März 2000 (02.03.00)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP99/04535

A1

(22) Internationales Anmeldedatum:

1. Juli 1999 (01.07.99)

(81) Bestimmungsstaaten: BR, JP, KR, MX, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR,

IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

(30) Prioritätsdaten:

198 37 583.2

19. August 1998 (19.08.98)

DE

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): DAIM-LERCHRYSLER AG [DE/DE]; Epplestrasse 225, D-70567 Stuttgart (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): MAIER, Winfried [DE/DE]; Uhlandstrasse 5, D-76135 Karlsruhe (DE).

(74) Anwälte: BRÜCKNER, Ingo usw.; DaimlerChrysler AG, Intellectual Property Management, FTP-C106, D-70546 Stuttgart (DE).

(54) Title: SYNCHRONIZING DEVICE FOR A GEARBOX

(54) Bezeichnung: SYNCHRONISIEREINRICHTUNG FÜR EIN SCHALTGETRIEBE

#### (57) Abstract

The invention relates to a synchronizing device for a gearbox, comprising at least one external and one internal synchronizer rings (8, 10) and optionally at least one intermediate ring (9). The synchronizer rings and the intermediate ring each have conical surfaces (7, 12) through which they are connected with each other at least indirectly. At least one of the synchronizer rings and/or the intermediate ring is made of a basic metal material. At least one of the synchronizer rings and/or the intermediate ring made of a basic metal material is nitride-hardened in such a way that a non-metallic  $\gamma$ ' connection layer and/or a non-metallic  $\epsilon$  connection layer is formed on the conical surface of the synchronizer ring and/or on the conical surface of the intermediate ring by regulating the process parameters during nitrite hardening,.

#### (57) Zusammenfassung

Eine Synchronisiereinrichtung für ein Schaltgetriebe ist mit wenigstens einem äußeren und einem inneren Gleichlaufring (8, 10) und gegebenenfalls wenigstens einem Zwischenring (9) versehen. Die Gleichlaufringe und der Zwischenring weisen jeweils Kegelflächen (11, 12) auf, über welche sie wenigstens mittelbar miteinander in Verbindung stehen. Wenigstens einer der Gleichlaufringe und/oder der Zwischenring besteht aus einem metallischen Grundwerkstoff. Wenigstens einer der aus dem metallischen Grundwerkstoff bestehenden Gleichlaufringe und/oder der Zwischenring ist derart 3

nitriergehärtet, daß durch Einstellen von prozeßparametern beim Nitrierhärten sich an der Kegelfläche des Gleichlaufrings und/oder an der Kegelfläche des Zwischenrings eine nichtmetallische  $\gamma$ '-Verbindungsschicht und/oder eine nichtmetallische  $\epsilon$ -Verbindungsschicht ausbildet.

4

#### LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

ΑL	Albanien	ES	Spanien	LS	Lesotho	SI	Slowenien
AM	Armenien	FI	Finnland	LT	Litauen	SK	Slowakei
AT	Österreich	FR	Frankreich	LU	Luxemburg	SN	Senegal
ΑU	Australien	GA	Gabun	LV	Lettland	SZ	Swasiland
$\mathbf{AZ}$	Aserbaidschan	GB	Vereinigtes Königreich	MC	Мопасо	TD	Tschad
BA	Bosnien-Herzegowina	GE	Georgien	MD	Republik Moldau	TG	Togo
BB	Barbados	GH	Ghana	MG	Madagaskar	TJ	Tadschikistan
BE	Belgien	GN	Guinea	MK	Die ehemalige jugoslawische	TM	Turkmenistan
BF	Burkina Faso	GR	Griechenland		Republik Mazedonien	TR	Türkei
BG	Bulgarien	HU	Ungam	ML	Mali	TT	Trinidad und Tobago
BJ	Benin	ΙE	Irland	MN	Mongolei	UA	Ukraine
BR	Brasilien	IL	Israel	MR	Mauretanien	UG	Uganda
BY	Belarus	IS	Island	MW	Malawi	US	
CA	Kanada	IT	Italien	MX	Mexiko	Ų3	Vereinigte Staaten von Amerika
CF	Zentralafrikanische Republik	JP	Japan	NE	Niger	UZ	Usbekistan
CG	Kongo	KE	Kenia	NL	Niederlande	VN	Vietnam
CH	Schweiz	KG	Kirgisistan	NO	Norwegen	YU	Jugoslawien
CI	Côte d'Ivoire	KP	Demokratische Volksrepublik	NZ	Neuseeland	zw	Zimbabwe
CM	Kamerun		Korea	PL	Polen	2,44	Zimbaowe
CN	China	KR	Republik Korea	PT	Portugal		
CU	Kuba	KZ	Kasachstan	RO	Rumänien		
CZ	Tschechische Republik	LC	St. Lucia	RU	Russische Föderation		
DE	Deutschland	Lĭ	Liechtenstein	SD	Sudan		
DK	Dänemark	LK	Sri Lanka	SE	Schweden		
EE	Estland	LR	Liberia	SG	Singapur		

## Synchronisiereinrichtung für ein Schaltgetriebe

Die Erfindung betrifft eine Synchronisiereinrichtung für ein Schaltgetriebe mit wenigstens einem äußeren und einem inneren Gleichlaufring und gegebenenfalls einem Zwischenring nach der im Oberbegriff von Anspruch 1 näher definierten Art.

Aus der DE 31 22 522 Al ist eine gattungsgemäße Syn-chronisiereinrichtung bekannt.

Auf einen der Reibpartner, nämlich entweder auf einen Gleichlaufring oder auf einen Synchronisierring, wird dabei ein Reibbelag aus einem nichtmetallischen, anorganischen Werkstoff aufgebracht, welcher die Reibungseigenschaften zwischen den Reibpartnern verbessern soll.

Das Verfahren zur Herstellung dieser Synchronisiereinrichtung ist jedoch nachteiligerweise sehr teuer und der aufgebrachte Reibbelag muß entweder äußerst sorgfältig aufgebracht werden oder nach dem Aufbringen nachbearbeitet werden. Dies führt zu komplizierten Fertigungsabläufen und darüber hinaus kann der Reibbelag bei der Nachbehandlung beschädigt werden.

Ein weiteres Problem dieser bekannten Synchronisiereinrichtung ist, daß sich in der aufgebrachten Reibschicht reibwertreduzierende Partikel, wie z.B. Schwefelpartikel, welche im Getriebeöl enthalten sind, festsetzen können. Durch diese Schwefelpartikel wird der Reibwert zwischen den Reibpartnern verringert und somit das aufbringbare Synchronisiermoment bzw. die Synchronisierleistung des Schaltgetriebes herabgesetzt. Letztendlich kann dies zu schwerwiegenden Fehlfunktionen des Getriebes führen.

Zum weiteren Stand der Technik bei Synchronisiereinrichtungen für Schaltgetriebe wird auf die FR 15 21 621 und die JP 2-304220 A verwiesen.

Es ist Aufgabe der vorliegenden Erfindung, eine Synchronisiereinrichtung für ein Schaltgetriebe zu schaffen, welche zwischen den Reibpartnern gleichbleibende Reibungsverhältnisse sicherstellt und welche gleichzeitig einfach und kostengünstig herzustellen ist.

Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe durch die im kennzeichnenden Teil von Anspruch 1 genannten Merkmale gelöst.

Durch das erfindungsgemäße Nitrierhärten des aus dem metallischen Grundwerkstoff bestehenden Gleich-laufrings und/oder des Zwischenrings, durch welches sich an der Kegelfläche eine nichtmetallische  $\gamma'$ -Ver-

bindungsschicht und/oder eine nichtmetallische ɛ-Verbindungsschicht ausbildet, ergibt sich für jeweils einen der Reibpartner eine äußere Reibfläche, welche-einen konstant bleibenden Reibwert auf einem gewünscheten hohen Niveau besitzt. Die nitrierte Oberfläche weist dabei gleichzeitig eine hohe Härte und eine damit verbundene hohe Verschleißfestigkeit auf. Des weiteren verbleibt durch das Nitrierhärten ein ungehärteter und somit zäher Kern, der die Festigkeit des jeweiligen Bauteils gewährleistet.

Erfindungsgemäß können nunmehr Schwefelpartikel und andere reibwertreduzierende Additive nicht mehr in die  $\gamma'$ -Verbindungsschicht bzw. in die  $\epsilon$ -Verbindungsschicht eindringen, wodurch ein gleichmäßig hohes Synchronisationsmoment sichergestellt ist. Zur Ausbildung der genannten Verbindungsschichten sind lediglich bestimmte Prozeßparameter beim Nitrierhärten zu verändern, so daß sich diese Schicht ohne einen zusätzlichen Verfahrensschritt ausbildet. Eine Nachbearbeitung der entsprechenden Verbindungsschicht ist vorteilhafterweise nicht mehr notwendig. Es ergibt sich somit eine sehr einfache und kostengünstige Herstellung der Synchronisiereinrichtung.

Die  $\gamma'$ -Verbindungsschicht bzw.  $\epsilon$ -Verbindungsschicht ist dabei fest mit dem Grundwerkstoff des Gleichlaufrings bzw. des Zwischenrings verbunden, da es sich nicht um eine aufgespritzte oder in anderer Form aufgebrachte Schicht handelt, sondern um eine durch Stoffumwandlung aus dem Grundwerkstoff des Bauteils hergestellte Schicht.

Vorteilhafte Ausgestaltungen und Weiterbildung der Erfindung ergeben sich aus den Unteransprüchen und aus dem nachfolgend anhand der Zeichnung prinzipmäßig dargestellten Ausführungsbeispiel.

#### Es zeigt:

- Fig. 1 eine stark schematisierte Darstellung eines Teils eines Schaltgetriebes mit einer erfindungsgemäßen Synchronisiereinrichtung;
- Fig. 2 eine Draufsicht auf einen äußeren Gleichlaufring der Synchronisiereinrichtung aus Fig. 1;
- Fig. 3 einen Schnitt nach der Linie III-III aus Fig. 2;
- Fig. 4 eine Draufsicht auf einen inneren Gleichlaufring der Synchronisiereinrichtung aus Fig. 1; und
- Fig. 5 einen Schnitt nach der Linie V-V aus Fig. 4.
- Fig. 1 zeigt ein Schaltgetriebe, beispielsweise zur Verwendung in Lastkraftwagen oder Personenkraftwagen, welches in seiner Gesamtheit nicht dargestellt ist. Das Schaltgetriebe weist in an sich bekannter Weise eine Synchronisiereinrichtung 1, eine Hauptwelle 2 und ein an der Hauptwelle 2 angebrachtes Zahnrad 3 auf. Selbstverständlich sind an der Hauptwelle 2 noch weitere Zahnräder angebracht, da diese jedoch nicht erfindungsrelevant sind, werden sie im folgenden nicht

näher beschrieben. Auch eine bei Schaltgetrieben übliche Vorgelegewelle ist in Fig. 1 nicht dargestellt. Auf der Hauptwelle 2 befindet sich außer dem Zahnrad 3 noch ein Gleichlaufkörper 4, der mit einer Schiebegabel 5 über eine Schiebemuffe 6 und einen Druckstift 7 verbunden ist. Selbstverständlich ist es auch möglich, die auf der Hauptwelle 2 sich befindlichen Bauteile auf der Vorgelegewelle anzubringen.

Der Gleichlaufkörper 4 ist mit dem Zahnrad 3 über die Synchronisiereinrichtung 1 verbunden. Hierzu besteht die Synchronisiereinrichtung 1 aus einem äußeren Gleichlaufring 8, einem Zwischenring 9 und einem inneren Gleichlaufring 10, wobei der äußere Gleichlaufring 8 mit dem Gleichlaufkörper 4 und der innere Gleichlaufring 10 mit dem Zahnrad 3 verbunden ist. Dieser Aufbau der Synchronisiereinrichtung 1 ist an sich bekannt und wird auch als Borg-Warner-Doppelkonussynchronisierung bezeichnet. Da die Synchronisierung der einzelnen Zahnräder des Schaltgetriebes auch bei der vorliegenden Ausführungsform der Synchronisiereinrichtung 1 gleich abläuft wie dies aus dem Stand der Technik bekannt ist, wird auf diese Abläufe im folgenden nicht näher eingegangen.

Der in den Figuren 2 und 3 näher dargestellte äußere Gleichlaufring 8 weist an seinem Innendurchmesser eine Kegelfläche 11 auf, wohingegen der in den Figuren 4 und 5 dargestellte innere Gleichlaufring 10 an seinem Außendurchmesser mit einer Kegelfläche 12 versehen ist. Der zwischen dem äußeren Gleichlaufring 8 und dem inneren Gleichlaufring 10 angeordnete Zwischenring 9 ist vollständig kegelförmig ausgebildet, d.h. sowohl sein Außendurchmesser als auch sein Innendurchmesser

sind als Kegelflächen 13 und 14 ausgebildet und an die Kegelflächen 11 und 12 der Gleichlaufringe 8 und 10 angepaßt. Die Synchronisiereinrichtung 1 ist dafür vorgesehen, eine Kraft bzw. ein Drehmoment von dem Gleichlaufkörper 4 an das Zahnrad 3 über den äußeren Gleichlaufring 8, den Zwischenring 9 und den inneren Gleichlaufring 10 durch Reibung zwischen den jeweiligen Kegelflächen 11 bis 14 zu übertragen.

Um den gewünschten Reibwert zwischen der Kegelfläche 13 am Außendurchmesser des Zwischenrings 9 und der Kegelfläche 11 am Innendurchmesser des äußeren Gleichlaufrings 8 und zwischen der Kegelfläche 14 des Zwischenrings 9 und der Kegelfläche 12 des inneren Gleichlaufrings 10 zu erreichen, ist zunächst der Zwischenring 9 an beiden Kegelflächen 13 und 14 mit einer an sich bekannten Reibschicht versehen.

Sowohl der äußere Gleichlaufring 8 als auch der innere Gleichlaufring 10 sind an ihren Kegelflächen 11 bzw. 12 nitriergehärtet. Dieses Nitrierhärten wird vorzugsweise durch ein Plasmanitrierverfahren durchgeführt, bei welchem die Prozeßparameter so eingestellt werden, daß sich an den Kegelflächen 11 und 12 nichtmetallische sogenannte  $\gamma'$ -Verbindungsschichten bzw.  $\epsilon$ -Verbindungsschichten ausbilden. Hierzu werden der Gleichlaufring 8 und der innere Gleichlaufring 10 in einen nicht dargestellten Nitrierofen eingelegt, welchem eine Ammoniak-Atmosphäre vorherrscht. Die zur Ausbildung der  $\gamma'$ -Verbindungsschicht bzw.  $\epsilon$ -Verbindungsschicht einzustellenden Prozeßparameter hierbei die Temperatur im Nitrierofen, das Gasgemisch innerhalb des Nitrierofens, bestehend aus Ammoniak, Wasserstoff und Kohlendioxid, die Zeitdauer der Nitrierbehandlung, der in dem Nitrierofen herrschende Unterdruck sowie das beim Plasmanitrieren erforderliche Plasma, welches über Strom und Spannung gesteuert wird. So entsteht an den Kegelflächen 11 und 12 jeweils eine Schicht, die einerseits sehr hart und verschleißfest ist und in welche sich andererseits keine im Getriebeöl enthaltenen reibwertsenkenden Additive, wie z.B. Schwefelpartikel, einlagern können. Dadurch bleibt für die Kegelflächen 11 und 12 ständig ein konstanter Reibwert erhalten und es kann durch die Synchronisiereinrichtung 1 ein gleichbleibendes Synchronisiermoment übertragen werden.

Die Nitriertiefe der Kegelflächen 11 und 12 beträgt etwa 200 bis 800  $\mu m$  und die  $\gamma'$ -Verbindungsschicht bzw.  $\epsilon$ -Verbindungsschicht ist ca. 1 bis 20  $\mu m$ , vorzügsweise ca. 10  $\mu m$  stark. Bei der  $\gamma'$ -Verbindungsschicht handelt es sich um eine Eisen-Stickstoff-Verbindung mit der chemischen Bezeichnung Fe $_4N$ . Die  $\epsilon$ -Verbindungsschicht besteht hingegen aus der Eisen-Stickstoff-Verbindung mit der chemischen Bezeichnung Fe $_2.3N$ .

Statt der Nitrierbehandlung des äußeren Gleichlaufrings 8 und des inneren Gleichlaufrings 10 kann
alternativ auch der Zwischenring 9 an seinen beiden
Kegelflächen 13 und 14 wie oben beschrieben durch das
Plasmanitrierverfahren nitriergehärtet werden, wobei
in diesem Fall selbstverständlich die Reibschicht an
den Kegelflächen 11 und 12 der Gleichlaufringe 8 und
10 angebracht wird. Des weiteren funktioniert das
Prinzip der Plasmanitrierhärtung auch bei einer Einfachkonussynchronisierung ohne den Zwischenring 9 und
es ist in diesem Fall lediglich notwendig, eine Kegel-

fläche eines der beiden Gleichlaufringe 8 bzw. 10 mittels eines Plasmanitrierverfahrens zu behandeln.

Der metallische Grundwerkstoff der Gleichlaufringe 8 und 10 bzw. des Zwischenrings 9 kann ein Sinterwerkstoff, ein Sinterschmiedewerkstoff oder auch ein härt-Stahl, wie z.B. 16MnCr5, 31CrMoV9 34CrAlNi7, sein. Im vorliegenden Ausführungsbeispiel handelt es sich bei den Gleichlaufringen 8 und 10 um Sinterteile. Bei diesen Sinterwerkstoffen ist es besonders vorteilhaft, Molybdän als Grundlegierungselement einzusetzen, wohingegen bei der Verwendung von Stahlwerkstoffen die Legierungsbestandteile Molybdän, Aluminium und Mangan zu sehr guten Ergebnissen führen.

Statt des Plasmanitrierens können eventuell auch die Nitrierverfahren Langzeitgasnitrieren oder Kurzzeitgasnitrieren eingesetzt werden.

Selbstverständlich könnte die Synchronisiereinrichtung 1 statt für eine Borg-Warner-Doppelkonussynchronisierung auch für eine Einfachkonussynchronisierung oder für eine Drei- bzw. Mehrfachkonussynchronisierung ausgeführt sein.

Bei einer Einfachkonussynchronisierung gemäß dem System Borg-Warner wäre kein Zwischenring 9 vorgesehen, der äußere Gleichlaufring 8 wäre mit dem Zahnrad 3 einteilig ausgeführt und der innere Gleichlaufring 8 wäre mit dem Gleichlaufkörper 4 verbunden. An einem der beiden Gleichlaufringe 8 oder 10 wäre dann die  $\gamma'$ -Verbindungsschicht bzw. die  $\epsilon$ -Verbindungsschicht und an dem anderen die Reibschicht vorgesehen.

Bei einer weiteren denkbaren Einfachkonussynchronisierung könnte an der Schiebemuffe 6 die Kegelfläche 11- angebracht sein, wobei dann der innere Gleichlaufring 10 an dem Zahnrad 3 lose angebracht wäre. Die  $\gamma'$ -Verbindungsschicht bzw. die  $\epsilon$ -Verbindungsschicht sowie die Reibschicht könnten dann an der Kegelfläche 11 der Schiebemuffe 6 oder an der Kegelfläche 12 des inneren Gleichlaufrings 10 angebracht sein.

Bei einer Dreifachkonussynchronisierung wären zwei Zwischenringe 9 vorzusehen, wobei hier die  $\gamma'$ -Verbindungsschicht bzw. die  $\epsilon$ -Verbindungsschicht sowie die Reibschicht im Sinne der oben genannten Ausführungsformen anzubringen wären. Bei einer Mehrfachkonussynchronisierung ist eine entsprechend höhere Anzahl an Zwischenringen 9 notwendig.

#### Patentansprüche

- Synchronisiereinrichtung für ein Schaltgetriebe, 1. mit wenigstens einem äußeren und einem inneren Gleichlaufring und gegebenenfalls wenigstens einem Zwischenring, wobei die Gleichlaufringe und der Zwischenring jeweils Kegelflächen aufweisen, über welche sie wenigstens mittelbar miteinander Verbindung stehen, und wobei wenigstens einer der Gleichlaufringe und/oder der Zwischenring aus einem metallischen Grundwerkstoff besteht, dadurch gekennzeichnet, daß wenigstens einer der des aus dem metallischen Grundwerkstoff bestehenden Gleichlaufringe (8,10) und/oder der Zwischenring (9) derart nitriergehärtet ist, daß durch Einstellen von Prozeßparametern beim Nitrierhärten sich an der Kegelfläche (11,12) des Gleichlaufrings (8,10) und/oder an der Kegelfläche (13,14) des Zwischenrings (9) eine nichtmetallische  $\gamma'$ -Verbindungsschicht und/oder nichtmetallische  $\epsilon ext{-Verbindungsschicht}$  ausbildet.
- Synchronisiereinrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß

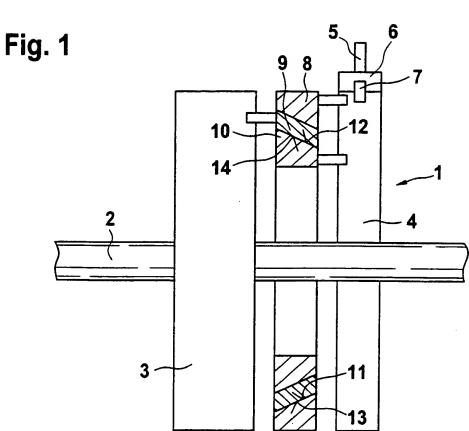
die  $\gamma'$ -Verbindungsschicht aus Fe $_4N$  besteht.

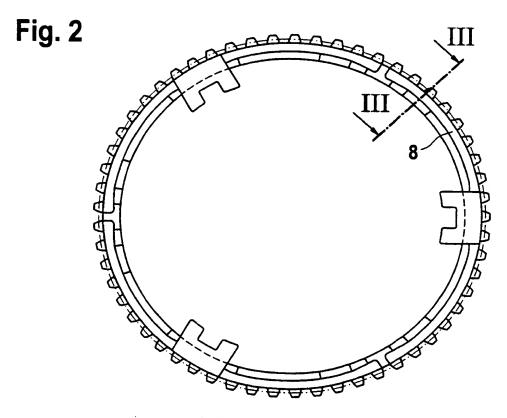
- 3. Synchronisiereinrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die  $\epsilon$ -Verbindungsschicht aus Fe $_{2,3}$ N besteht.
- 4. Synchronisiereinrichtung nach Anspruch 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß der wenigstens eine Gleichlaufring (8,10) und/oder der Zwischenring (9) plasmanitriergehärtet ist.
- 5. Synchronisiereinrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4,
  d a durch gekennzeichnet, daß der metallische Grundwerkstoff des wenigstens einen Gleichlaufrings (8,10) und/oder des Zwischenrings (9) ein Sinterwerkstoff ist.
- 6. Synchronisiereinrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dad urch gekennzeichnet, daß der metallische Grundwerkstoff des wenigstens einen Gleichlaufrings (8,10) und/oder des Zwischenrings (9) ein Sinterschmiedewerkstoff ist.
- 7. Synchronisiereinrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß der metallische Grundwerkstoff des wenigstens einen Gleichlaufrings (8,10) und/oder des Zwischenrings (9) ein härtbarer Stahl ist.

- 8. Synchronisiereinrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Nitriertiefe 200 bis 800 µm beträgt.
- 9. Synchronisiereinrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß die  $\gamma'$ -Verbindungsschicht bzw. die  $\epsilon$ -Verbindungsschicht 1 bis 20  $\mu$ m, vorzugsweise ca. 10  $\mu$ m dick ist.
- 10. Synchronisiereinrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 9, da durch gekennzeich dem inneren Gleichder Zwischenring (9) zwischen dem inneren Gleichlaufring (10) und dem äußeren Gleichlaufring (8) angeordnet ist, wobei die Kegelflächen (13,14) des Zwischenrings (9) eine Reibschicht aufweisen, und wobei sich an beiden Gleichlaufringen (8,10) jeweils im äußeren Bereich an den Kegelflächen (11,12) die  $\gamma'$  bzw.  $\epsilon$ -Verbindungsschicht befindet.
- 11. Synchronisiereinrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß der innere Gleichlaufring (10) oder der äußere Gleichlaufring (8) fest mit dem Zahnrad (3) verbunden ist, wobei an dem einen Gleichlaufring (8,10) die  $\gamma'$  bzw.  $\epsilon$ -Verbindungsschicht angebracht ist, und wobei an dem anderen Gleichlaufring (8,10) die Reibschicht angebracht ist.

WO 00/11367 PCT/EP99/04535







**ERSATZBLATT (REGEL 26)** 

2/3

PCT/EP99/04535

Fig. 3

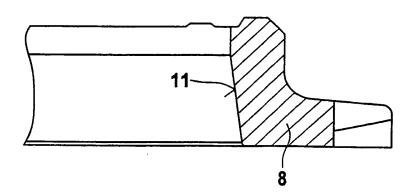
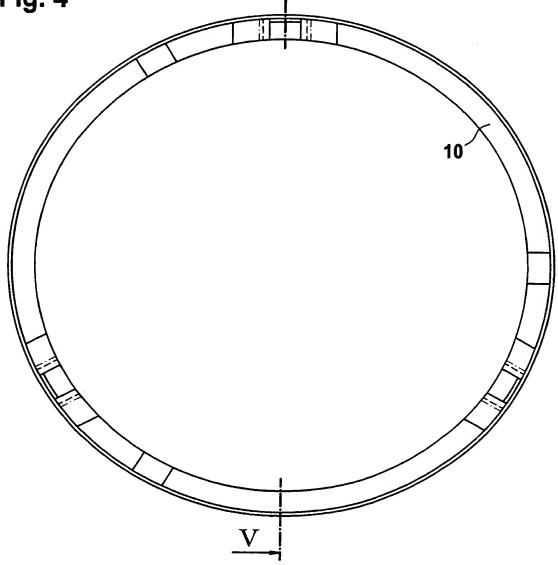
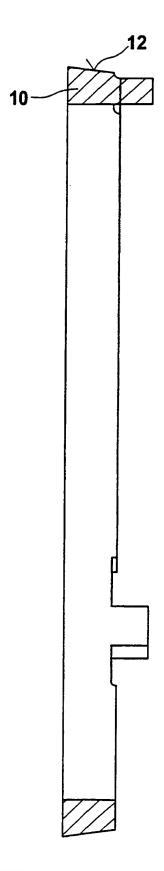


Fig. 4



**ERSATZBLATT (REGEL 26)** 

Fig. 5



**ERSATZBLATT (REGEL 26)** 

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

In' Itional Application No PCT/EP 99/04535

			PCT/EP 99/04535				
A. CLASS	SFICATION OF SUBJECT MATTER F16D23/02						
/	110 / 110023/02						
) A	to long a visco I Day of Orania						
1	to International Patent Classification (IPC) or to both national class S SEARCHED	ification and IPC					
Minimum d	ocumentation searched (classification system followed by classification sy	cation symbols)					
IPC 7	F16D C23C	,,					
Documenta	ation searched other than minimum documentation to the extent the	at such documents are include	ed in the fields searched				
Electronic o	data base consulted during the international search (name of data	base and, where practical se	earch terms used)				
ĺ		mana production, de	saron tomis taeta)				
	•		İ				
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT						
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the	relevant passages	Relevant to claim No.				
Α	US 4 943 321 A (AKUTSU HIDETOSH	Τ)	1 5 7 0				
	24 July 1990 (1990-07-24)	- /	1,5,7,8				
	abstract column 2, line 6 - line 19						
	<del></del>		. ]				
Α	EP 0 716 247 A (SINTERSTAHL GMB 12 June 1996 (1996-06-12)	1)	1,4,5,7				
ĺ	abstract						
	column 5, line 15 - line 42						
Α	US 4 969 378 A (LU MOU-CHIH ET	AL N					
.,	13 November 1990 (1990-11-13)		1,2,4,8,				
	column 3, line 63 -column 4, lin	ne 16					
Α	EP 0 733 720 A (BILSTEIN AUGUST	GMRH CO					
	KG) 25 September 1996 (1996-09-2	25)	1-4				
	column 2, line 37 - line 46	10					
ĺ	column 4, line 55 -column 5, lin	ie 18					
		-/					
Y Further documents are listed in the continuation of box C. Patent family members are listed in annex.							
Special categories of cited documents :							
A" document defining the general state of the art which is not							
considered to be of particular relevance  E' earlier document but published on or after the international cited to understand the principle or theory underlying the invention							
filing date  "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone							
citation or other special reason (as specified)  "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the							
other means document is combined with one or more other such docu-							
P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed state than the priority date state than the priority date claimed state than the priority date than the							
Date of the a	ctual completion of the international search		Date of mailing of the international search report				
11	October 1999	18/10/1999					
Name and ma	ailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2	Authorized officer					
	NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040. Tx. 31 651 epo nl,						
	Fax: (+31-70) 340-3016	Gertig, I					

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

In Itional Application No
PCT/EP 99/04535

CICarrie	Nias Decuments	PCT/EP 99/04535
C.(Continua Category °	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 4 738 730 A (FERGUSON HOWARD) 19 April 1988 (1988-04-19) column 3, line 28 - line 42	1,3,5,8
4	US 5 346 560 A (MOURNET SYLVIE ET AL) 13 September 1994 (1994-09-13) column 4, line 2 - line 11	2,3,8,9
	(continuation of second sheet) (link 1992)	

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

information on patent family members

Int dional Application No PCT/EP 99/04535

Datast de -		T	T		
Patent document cited in search repor	t	Publication date		Patent family member(s)	Publication date
US 4943321	A	24-07-1990	JP JP JP JP JP JP JP JP JP	1984852 C 7006039 B 63227749 A 1984853 C 7006040 B 63227750 A 1984854 C 7006041 B 63227745 A 1984855 C 7006042 B 63227746 A 1984857 C 7006043 B 63227751 A 1984858 C 7006044 B	25-10-1995 25-01-1995 22-09-1988 25-10-1995 25-01-1995 25-01-1995 25-01-1995 22-09-1988 25-10-1995 25-01-1995 22-09-1988 25-10-1995 25-01-1995 25-01-1995 25-01-1995 25-01-1995
EP 0716247	 А		JP DE DE AT	63227747 A 3808460 A 	22-09-1988 22-09-1988 
US 4969378		 13-11-1990	DE ES NONI	59500189 D 2102266 T	22-05-1997 16-07-1997 
EP 0733720	A	25-09-1996	DE ES GR	19510302 A 2091734 T 96300067 T	26-09-1996 16-11-1996 30-11-1996
US 4738730	Α	19-04-1988	NONE		
US 5346560	Α	13-09-1994	FR DE DE EP ES JP JP	2679258 A 69202114 D 69202114 T 0524037 A 2071455 T 2502243 B 5195194 A	22-01-1993 24-05-1995 12-10-1995 20-01-1993 16-06-1995 29-05-1996 03-08-1993

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Int !ionales Aktenzeichen PCT/EP 99/04535

KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES K 7 F16D23/02 Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK **B. RECHERCHIERTE GEBIETE** Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) IPK 7 F16D C23C Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe) C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Kategorie<sup>o</sup> Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile Betr. Anspruch Nr. Α US 4 943 321 A (AKUTSU HIDETOSHI) 1,5,7,8 24. Juli 1990 (1990-07-24) Zusammenfassung Spalte 2, Zeile 6 - Zeile 19 Α EP 0 716 247 A (SINTERSTAHL GMBH) 1,4,5,7 12. Juni 1996 (1996-06-12) Zusammenfassung Spalte 5, Zeile 15 - Zeile 42 US 4 969 378 A (LU MOU-CHIH ET AL) Α 1,2,4,8, 13. November 1990 (1990-11-13) Spalte 3, Zeile 63 -Spalte 4, Zeile 16 Α EP 0 733 720 A (BILSTEIN AUGUST GMBH CO 1-4 KG) 25. September 1996 (1996-09-25) Spalte 2, Zeile 37 - Zeile 46 Spalte 4, Zeile 55 -Spalte 5, Zeile 18 Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu Χ Siehe Anhang Patentfamilie "T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist \*E\* älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er-scheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht al erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht "P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist Datum des Abschlusses der internationalen Recherche Absendedatum des internationalen Recherchenberichts 11. Oktober 1999 18/10/1999 Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Bevollmächtigter Bediensteter Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040. Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016 Gertig, I

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

In dionales Aktenzeichen
PCT/EP 99/04535

C.(Fortset:	IUDA) ALS WESENTI ICH ANCESSUSINE III	JI/EP 9	9/04535
Kategorie*	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN  Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommender		
	eriorderlich unter Angabe der in Betracht kommender	n Teile	Betr. Anspruch Nr.
Α .	US 4 738 730 A (FERGUSON HOWARD) 19. April 1988 (1988-04-19) Spalte 3, Zeile 28 - Zeile 42		1,3,5,8
A	US 5 346 560 A (MOURNET SYLVIE ET AL) 13. September 1994 (1994-09-13) Spalte 4, Zeile 2 - Zeile 11		2,3,8,9
		ĺ	

### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Int ionales Aktenzeichen
PCT/EP 99/04535

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
US 4943321	A	24-07-1990	JP	1984852 C 7006039 B 63227749 A 1984853 C 7006040 B 63227750 A 1984854 C 7006041 B 63227745 A 1984855 C 7006042 B 63227746 A 1984857 C 7006043 B 63227751 A 1984858 C 7006044 B 63227747 A 3808460 A	25-10-1995 25-01-1995 22-09-1988 25-10-1995 25-01-1995 22-09-1988 25-10-1995 22-09-1988 25-10-1995 22-09-1988 25-10-1995 22-09-1988 25-10-1995 22-09-1988 25-10-1995 22-09-1988 25-01-1995 22-09-1988 25-01-1995
EP 0716247	Α	12-06-1996	DE AT DE ES	4443666 A 151847 T 59500189 D 2102266 T	20-06-1996 15-05-1997 22-05-1997 16-07-1997
US 4969378	A	13-11-1990	KEI	 VE	
EP 0733720	A	25-09-1996	DE ES GR	19510302 A 2091734 T 96300067 T	26-09-1996 16-11-1996 30-11-1996
US 4738730	Α	19-04-1988	KEIN	VE	
US 5346560	Α	13-09-1994	FR DE DE EP ES JP JP	2679258 A 69202114 D 69202114 T 0524037 A 2071455 T 2502243 B 5195194 A	22-01-1993 24-05-1995 12-10-1995 20-01-1993 16-06-1995 29-05-1996 03-08-1993

VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSÄMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

#### **PCT**

#### INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)

			<u> </u>					
Aktenzeiche 28148/W		Anmelders oder Anwalts	WEITERES VORGEHE		eilung über die Übersendung des internationalen in Prüfungsbericht (Formblatt PCT/IPEA/416)			
Internationa	les Akt	enzeichen	Internationales Anmeldedatu	m <i>(Tag/Monat/Jah</i>	r) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Tag)			
PCT/EP9			01/07/1999		19/08/1998			
	ale Pate		l nationale Klassifikation und IPk					
Anmelder DAIMLER	RCHR	YSLER AG et al.						
1. Diese Behör	er interr rde ers	nationale vorläufige Prü stellt und wird dem Anm	fungsbericht wurde von del elder gemäß Artikel 36 übe	mit der interna rmittelt.	tionale vorläufigen Prüfung beauftragte			
2. Diese	r BER	ICHT umfaßt insgesam	t 4 Blätter einschließlich die	eses Deckblatts	i.			
u B	nd/ode Behörde	er Zeichnungen, die geä	andert wurden und diesem l ichtigungen (siehe Regel 70	Bericht zugrund	lätter mit Beschreibungen, Ansprüch n e liegen, und/oder Blätter mit vor dies r nitt 607 der Verwaltungsrichtlinien zum PCT).			
3. Diese		cht enthält Angaben zu Grundlage des Bericht						
11		Priorität						
III				erfinderische Tä	ätigkeit und gewerbliche Anwendbarkeit			
IV		Mangelnde Einheitlichl						
٧	☒	Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderische Tätigkeit und der gewerbliche Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung						
VI		Bestimmte angeführte	Unterlagen					
VII		Bestimmte Mängel der internationalen Anmeldung						
VIII	⊠	Bestimmte Bemerkung	gen zur internationalen Anm	eldung				
Datum der	Einreic	hung des Antrags	D	atum der Fertigste	ellung dieses Berichts			
29/10/19	29/10/1999			7.07.2000				
	Name und Postanschrift der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde:			evollmächtigter Be	ediensteter			
Europäisches Patentamt D-80298 München Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d				unk, M				
		+49 89 2399 - 4465	· ·	al Nr ±49.89.239	0.0040			

### INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

I. Grundlage des B richts

Internationales Aktenzeichen PCT/EP99/04535

1. Dieser Bericht wurde erstellt auf der Grundlage (Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten.): Beschreibung, Seiten: ursprüngliche Fassung 1-9 Patentansprüche, Nr.: 1-11 ursprüngliche Fassung Zeichnungen, Blätter: ursprüngliche Fassung 1/3-3/3 2. Aufgrund der Änderungen sind folgende Unterlagen fortgefallen: Seiten: ☐ Beschreibung, Nr.: ☐ Ansprüche, ☐ Zeichnungen, Blatt: 3. Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der Änderungen erstellt worden, da diese aus den angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen (Regel 70.2(c)): 4. Etwaige zusätzliche Bemerkungen:

V. Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und d r

1-11

gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

Ansprüche

Nein: Ansprüche

Ja:

Erfinderische Tätigkeit (ET)

Ja: Ansprüche
Nein: Ansprüche

Gewerbliche Anwendbarkeit (GA)

Ja: Ansprüche

1-11

Nein: Ansprüche

1. Feststellung

Neuheit (N)

### INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP99/04535

2. Unterlagen und Erklärungen

siehe Beiblatt

#### VII. Bestimmte Mängel der internationalen Anmeldung

Es wurde festgestellt, daß die internationale Anmeldung nach Form oder Inhalt folgende Mängel aufweist:

siehe Beiblatt

#### VIII. Bestimmte Bemerkungen zur internationalen Anmeldung

Zur Klarheit der Patentansprüche, der Beschreibung und der Zeichnungen oder zu der Frage, ob die Ansprüche in vollem Umfang durch die Beschreibung gestützt werden, ist folgendes zu bemerken:

siehe Beiblatt

#### **PUNKT V:**

Der nächstkommende Stand der Technik nach DE-A-31 22 522 offenbart eine Synchronisiereinrichtung mit Gleichlaufringen und Zwischenringen als Reibpartnern, wobei auf einen dieser Reibpartner ein nichtmetallischer Reibbelag aufgebracht ist. Ein solcher Reibbelag verbessert die Reibeigenschaften zwischen den Reibpartnern. Das Herstellungsverfahren für eine solche Synchronisiereinrichtung ist aufwendig und teuer. Außerdem können sich in den aufgetragenen Reibschichten Partikel aus dem Getriebeöl festsetzen, die den Reibwert reduzieren.

Es ist daher Aufgabe der Erfindung, eine Synchronisiereinrichtung zu schaffen, die gleichbleibende Reibungsverhältnisse aufweist und kostengünstig herstellbar ist. In der Synchronisiereinrichtung nach Anspruch 1 sind die Gleichlaufringe und/oder Zwischenringe derartig nitriergehärtet, daß sich an den Kegelflächen dieser Reibpartner nichtmetallische Verbindungsschichten ausbilden. In diese Schichten, die fest mit dem Grundwerkstoff des betreffenden Ringes verbunden sind, können keine reibwertreduzierenden Partikel eindringen.

Die Ansprüche 2 bis 11 stellen weitere Ausgestaltungen der Synchronisiereinrichtung nach Anspruch 1 dar.

#### **PUNKT VII:**

Die Merkmale des Oberbegriffs des Anspruchs 1 sind nicht mit in Klammern gesetzten Bezugszeichen versehen worden (Regel 6.2 b) PCT).

#### **PUNKT VIII:**

Durch den fakultativen Begriff "gegebenenfalls" bezüglich des Zwischenringes entsteht in Anspruch 1 ein Mangel an Klarheit.

Weiterhin haben die in Anspruch 1 für die nichtmetallischen Verbindungsschichten benutzten Begriffe "γ'- Verbindungsschicht" und "ε- Verbindungsschicht" keine allgemein anerkannte Bedeutung und lassen den Leser über die Bedeutung der betreffenden technischen Merkmale im Unklaren.

Anspruch 1 genügt daher nicht der Forderung von Artikel 6 PCT nach Klarheit.